

2 0 2 0  
EUROPA

ESPAÑOL

# SOLID SURFACE ACRÍLICO

MATERIALES VARIADOS  
PARA IDEAS VARIADAS



# AVONITE®

**ANCHO  
Y FLEXIBLE.  
LA SOLUCIÓN  
PARA EL ÉXITO DE  
LOS PROYECTOS  
MÁS AUDACES.**

AVONITE® es un material de Superficie Sólida compuesto por un 63% de trihidrato de alúmina, un 35% de acrílico y un 2% de pigmentos y aglutinantes. Se elabora en la planta de Aristech Surfaces LLC, en Florence (Kentucky, EE. UU.), una de las cadenas de producción más flexibles y evolutivas del mundo. Aristech Surfaces LLC se sirve de su experiencia y maestría para ofrecer un material de Superficie Sólida totalmente fiable.

## GAMA DE COLORES

AVONITE® dispone de una gama de colores especialmente seleccionada para dar servicio al mercado europeo, y ofrece tonalidades y texturas que permiten crear espacios armoniosos.

La homogeneidad del grosor del material admite la realización de cortes muy precisos, y la posibilidad de pulir la superficie para que conserve su brillo en todo momento.



## TERMOFORMABLE

Las placas de AVONITE® se vuelven flexibles y maleables cuando se las somete al calor de unos hornos especiales. Una cosa es segura: Las formas orgánicas o los bordes redondeados de las suaves curvas de este material aportan comodidad y cordialidad a cualquier acondicionamiento de interiores.



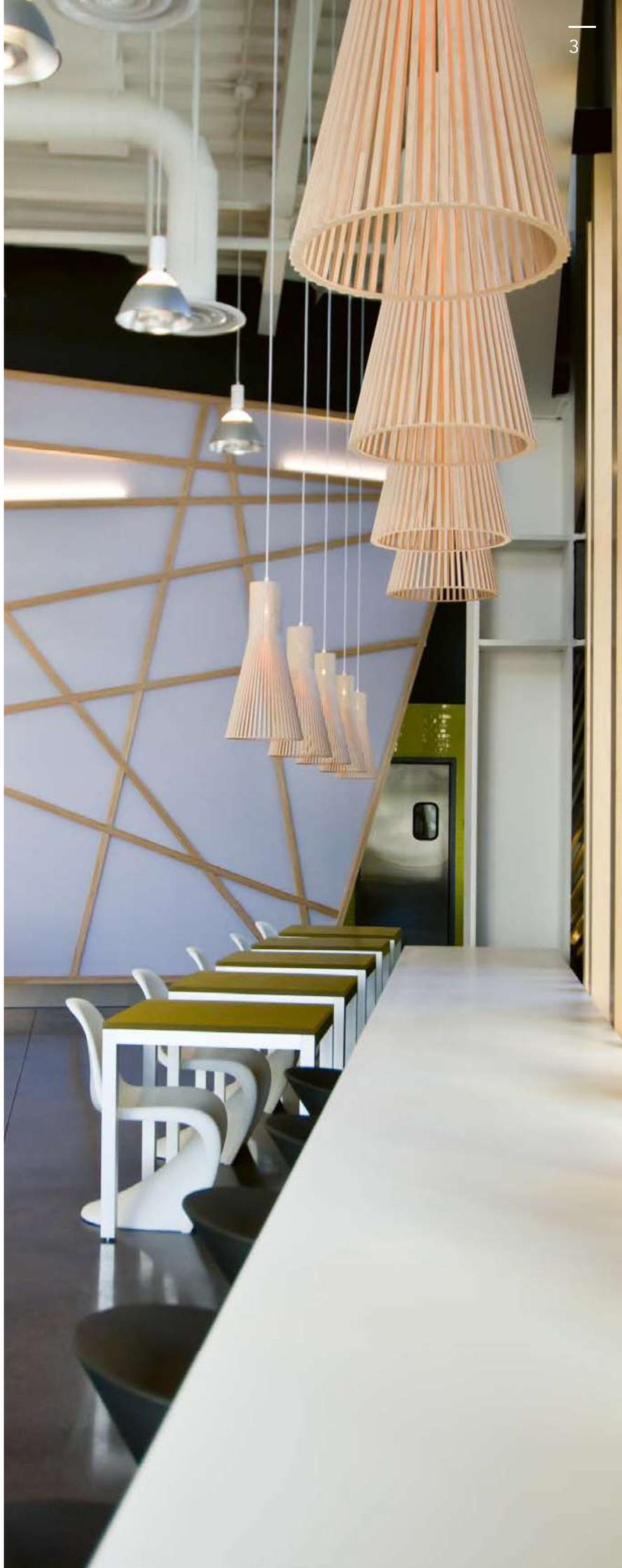
## TRANSLÚCIDO

La translucidez homogénea y glacial de los colores Ice White, o los motivos mecanizados creados para los colores claros, hacen que AVONITE® ofrezca hermosas posibilidades de tratamiento de la luz.



## MONOLÍTICO

Los adhesivos de AVONITE® producen en el material una reacción que hace imposible distinguir las juntas. ¡Disfrute de instalaciones con aspecto monolítico y de encimeras interminables!



# UNA DE LAS TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN MÁS AVANZADAS

La capacidad de nuestras líneas de producción de doble cinta para constituir un sistema multietapa, que incluye el control de calentamiento, enfriado y templado (todo en una prensa), permite el desarrollo de soluciones de proceso de elevada eficacia.

MÁS DETALLES EN LA **PÁGINA 12.**

## PROGRAMMA RIGHT SIZE (TAMAÑO ADECUADO)

### **NUESTROS FORMATOS ESTÁNDAR**

El programa **RIGHT SIZE** de AVONITE® se aplica a nuestras 18 planchas de formatos estándar sin cargo adicional por m<sup>2</sup>.

Con unos tamaños de pedido mínimo totalmente razonables, el programa **RIGHT SIZE** le permite adquirir planchas de todos los tamaños:

MÁS DETALLES EN LA **PÁGINA 14.**



# NUESTRO COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

Para nosotros, la sostenibilidad es mucho más que simplemente ofrecer productos con contenidos reciclados y conformes a la normativa. Se trata de que tenemos la responsabilidad de influir y mejorar la vida de las personas causando un impacto positivo en los demás, tanto en el presente como en el futuro.

MÁS DETALLES EN LA **PÁGINA 16.**



La fachada exterior de este lujoso chalet ibicenco se ha realizado en AVONITE®, al igual que las jambas y dinteles de las ventanas y las puertas de entrada, el perímetro de la piscina «infinity», las columnas de la terraza y los revestimientos de cierre.

Chalet en Can Furnet  
Ibiza, España

**AVONITE® Snowfall 8090**

Diseñador: Laurence Sonck  
Fabricante: M2 IBIZA CONSTRUCT SL  
Fotógrafo: Arsen Mikitov



## EXTERIOR

### UNA RED DE EXPERTOS

AVONITE® cuenta con la certificación del European Technical Agreement y con una sólida red de especialistas con experiencia en la construcción de fachadas, por lo que puede aspirar a los más ambiciosos proyectos.

Además, el programa **RIGHT SIZE** proporciona el apoyo de una oferta competitiva adaptada a la perfección al diseño de fachadas.

Para los usos en exteriores, AVONITE® recomienda 7 colores (consulte la pág. 18), que ofrecen una resistencia  $\Delta E 5$  a los rayos UV y presentan una pérdida de brillo inferior al 40% en los acabados mate.

Ubicación: Béziers, France  
Fotógrafo: Hugo Da Costa  
Fabricante: LCCA  
Arquitecto: Olivier Marty  
**AVONITE® Super White 8026**



En las oficinas de la empresa alemana Schlüter Systems, se han mecanizado motivos translúcidos en el material para crear un efecto de luz ultramoderno. También se ha utilizado AVONITE® para fabricar el mobiliario de los vestuarios.

Schlüter Systems KG  
Iserlohn, Alemania  
**AVONITE® Polaris 8256**



## COMERCIAL

### **LAS VIRTUDES DE AVONITE® SON REALMENTE MÚLTIPLES**

Lo podemos encontrar tanto en las mesas y mamparas ultrahigiénicas de los laboratorios, como en los frecuentadísimos mostradores de recepción de los hoteles.

### **PERO ESO NO ES TODO**

AVONITE® también puede proporcionar un mobiliario de aspecto impecable en tiendas y museos.



AVONITE® Polaris 8256

## HIGIÉNICO

La no porosidad del material y el montaje sin juntas visibles del mobiliario fabricado con AVONITE® favorece una limpieza eficaz. Su capacidad de termoformado permite, además, crear remates curvos en las mesetas de los laboratorios, las encimeras de cocina o el mobiliario de restauración, lo que evita recovecos difíciles de fregar.



## DURADERO

AVONITE® es resistente a los productos de limpieza de uso doméstico habituales, y es sencillo de reparar gracias a la intervención de nuestros distribuidores locales. Con una garantía de 15 años para los grosores de 6, 9 y 12 mm, y de un año para el grosor de 3 mm, AVONITE® no le abandonará tras la construcción de su proyecto.





Diseñador/Fabricante/Fotógrafo: Carpintek  
**AVONITE® Snowfall 8090**

## RESIDENCIAL

---

AVONITE® se introduce con armonía en los espacios de vivienda privados, ya sea en forma de islas de cocina, encimeras de baño y platos de ducha, o muebles de diseño.

---

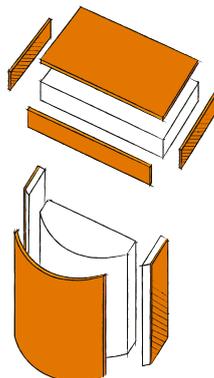


## ADVANC3®

**¿BUSCA UNA ALTERNATIVA AL LAMINADO COMO REVESTIMIENTO DE MOBILIARIO?**

**¡AVONITE® ES UNA BUENA SOLUCIÓN!**

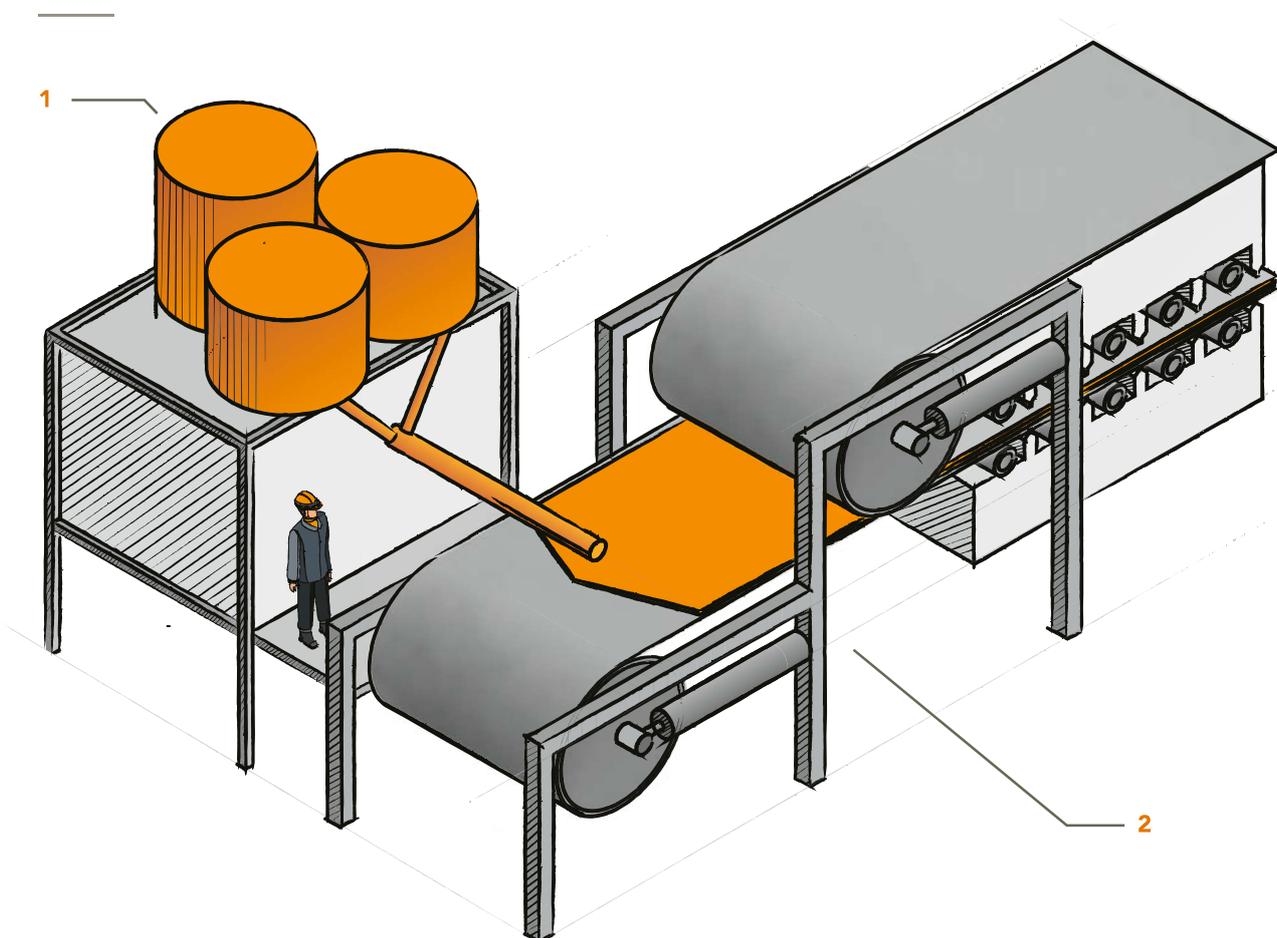
Con sus placas de 3 mm de grosor, AVONITE® Advanc3® ofrece las propiedades y la estética de una Superficie Sólida a precios que desafían cualquier competencia. Advanc3® está pensado para su uso en instalaciones sin fuentes de calor en las proximidades inmediatas.



**ADVANCE®**

# UNA DE LAS TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN MÁS AVANZADAS

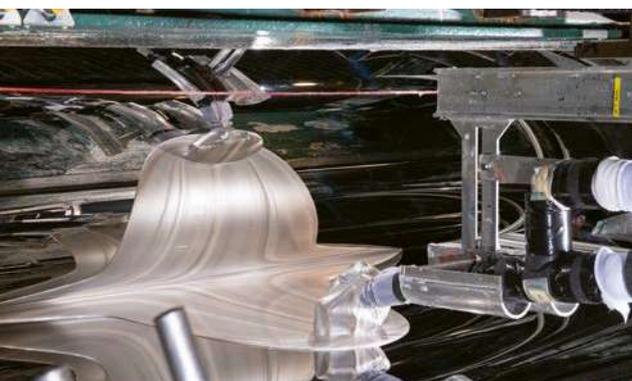
**LA CAPACIDAD DE NUESTRAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE DOBLE CINTA PARA CONSTITUIR UN SISTEMA MULTITAPA, QUE INCLUYE EL CONTROL DE CALENTAMIENTO, ENFRIADO Y TEMPLADO (TODO EN UNA PRENSA), PERMITE EL DESARROLLO DE SOLUCIONES DE PROCESO DE ELEVADA EFICACIA.**



**1** El proceso de fabricación comienza con la mezcla de los componentes (metacrilato de metilo, solución de metacrilato de metilo prepolimerizado, hidróxido de aluminio, pigmentos, catalizadores y partículas, si es necesario) en un contenedor mezclador. La utilización del contenedor mezclador garantiza la homogeneidad del producto que se introduce en el proceso de moldeo por colada continua de doble cinta.

**2** A continuación, el producto compuesto se moldea entre las cintas. Mediante la aplicación de calor y presión, el producto se prensa, calibra y enfría sometido a presión. Este sistema permite aplicar presiones muy elevadas de manera uniforme.

Las prensas de doble cinta, combinadas frecuentemente con una línea de producción de moldeado por colada continua, disponen por lo general de una cinta superior y otra inferior que cuentan con elementos de calentamiento y mecanismos de presión que transfieren el calor y la presión a los productos que hay entre las cintas. Una de las principales ventajas de estas máquinas es su capacidad para sujetar continuamente el producto sometido al calor, y poder enfriarlo para conferirle una buena resistencia. Durante todo el proceso, el producto se mantiene sujeto de forma segura.



## VENTAJAS DE NUESTRA TECNOLOGÍA

### VERSÁTIL – ANCHO AJUSTABLE DEL PRODUCTO

La utilización de un proceso de moldeado por colada continua de doble cinta permite ajustar el ancho del producto a cualquier tamaño comprendido entre 686 mm y 1524 mm. Gracias a la alta eficacia de este proceso, Aristech Surfaces LLC ofrece tres anchos distintos sin cargo adicional por m<sup>2</sup> y cualquier otro ancho entre 686 mm y 1524 mm a un precio muy competitivo.

### IMPECABLE COHERENCIA DEL COLOR

El moldeado por colada continua optimiza la mezcla de ingredientes y proporciona una coherencia del color no solamente entre los elementos del mismo lote, sino también entre distintos lotes de producción ( $\Delta E < 1$ ).

### MUY BAJA VARIACIÓN EN EL GROSOR

El grosor del producto –teniendo en cuenta el efecto de contracción– se ajusta con facilidad mediante un sistema de engranaje de husillo de alta precisión, que determina la distancia entre la cinta superior y la inferior. ¿Cuál es la consecuencia? La variación del grosor de una plancha AVONITE® es la más baja entre todos los productos de Superficie Sólida Acrílico. La precisión de la fabricación es crucial en los proyectos más ambiciosos, y AVONITE® es la opción más indicada para participar en ellos.

### FABRICACIÓN RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE

Al realizarse sin disolvente y a partir de una solución de monómero 100%, y al producirse la mayor parte de la polimerización del metacrilato de metilo en el proceso de fabricación de doble cinta, se reduce el impacto de los COV (compuestos orgánicos volátiles) en el medio ambiente. Así es como AVONITE® ha obtenido la exigente certificación «Indoor Advantage Gold» de SCS Global Services, por su capacidad para mantener la calidad del aire en interiores. Y eso no es todo: gracias a la alta eficacia de su sistema simétrico de calentamiento y enfriado, ayuda a ahorrar energía. Por último, el moldeado por colada continua mejora el rendimiento y reduce la producción de residuos para optimizar el uso de los recursos.

# NUESTRO PROGRAMA RIGHT SIZE



## NUESTROS 18 FORMATOS ESTÁNDAR

AVONITE®'s **RIGHT SIZE** programa consta de 18 planchas de formatos estándar **SIN cargo adicional por m<sup>2</sup>.**

- Grosor: 12 mm\*.
- Longitud: 2438 mm | 3048 mm | 3658 mm.
- Anchura: 762 mm | 914 mm | 1067 mm | 1219 mm | 1372 mm | 1524 mm.

\* El Programa **RIGHT SIZE** se aplica a cualquier color estándar de la gama **AVONITE Surfaces®** de 12 mm de grosor, salvo los siguientes: 8064 Ice White, 8298 Ice Blue, 8901 Altitude, 8903 Torrent, 8904 Morning Mist, 8905 Summit, 8908 Calm y 8909 Unwind. Para más información, póngase en contacto con su distribuidor local. Están establecidos los plazos de entrega y la cantidad mínima de pedido.

### ¿TIENE UN PROYECTO MUY PEQUEÑO QUE NO LLEGA AL PEDIDO MÍNIMO?

No nos hemos olvidado de usted. En Europa, contamos con una amplia selección de formatos **RIGHT SIZE** en existencias, en el color más popular, **SNOWFALL**.

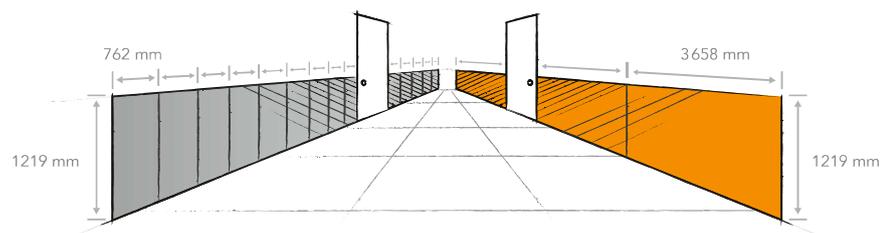
### UTILIZAR PLACAS DE FORMATO ADECUADO ES LA ELECCIÓN MÁS CORRECTA PARA CONSUMIR MENOS.

El uso de placas anchas reduce la cantidad de juntas. Menos juntas significa menos adhesivo, menos trabajo y, en consecuencia, menos gastos para el consumidor final.

Optar por el formato idóneo reduce los recortes. Y producir menos recortes equivale a proteger el medio ambiente.

OTRAS MARCAS DE REVESTIMIENTO

**AVONITE SURFACES®**



**MAYOR TAMAÑO = MENOR TIEMPO  
= GRAN AHORRO**



Ubicación: Hanau City Library

Fotógrafo: Julia Schambeck

Fabricante: Rosskopf + Partner AG

Arquitecto: Schrammel Architekten Stadtplaner Part GmbH

## FLEXIBILIDAD INIGUALABLE

El tamaño de las placas es personalizable; desde el formato más modesto hasta las dimensiones más extravagantes, Aristech Surfaces LLC le ofrece una oferta infinita de soluciones.

*Para más información sobre las condiciones, póngase en contacto con su distribuidor local.*

2 134 x 686 mm

**DIMENSIONES MÍNIMAS  
DE LAS PLACAS**

### GROSOR

3 mm

6 mm

9 mm

12 mm

19 mm

5 182 x 1 524 mm

**DIMENSIONES MÁXIMAS DE LAS PLACAS**



## NUESTRO COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

---

**PARA NOSOTROS, LA SOSTENIBILIDAD ES MUCHO MÁS QUE SIMPLEMENTE OFRECER PRODUCTOS CON CONTENIDOS RECICLADOS Y CONFORMES A LA NORMATIVA. SE TRATA DE QUE TENEMOS LA RESPONSABILIDAD DE INFLUIR Y MEJORAR LA VIDA DE LAS PERSONAS CAUSANDO UN IMPACTO POSITIVO EN LOS DEMÁS, TANTO EN EL PRESENTE COMO EN EL FUTURO.**

---

## REUTILIZACIÓN Y RECICLADO

En Aristech Surfaces LLC nos esforzamos continuamente por aumentar nuestra eficacia energética e hídrica, reducir la cantidad de residuos destinados a los vertederos y mejorar la calidad del aire, y utilizamos sistemas de evaluación de rendimiento con los que medimos y elaboramos los informes. Las iniciativas medioambientales más recientes, y las que ya están en marcha, incluyen el cambio a la tecnología LED de los sistemas de iluminación de nuestras plantas y oficinas, el reciclado proactivo de los materiales industriales y de oficina, la sustitución de los motores actuales de las máquinas por otros de alta eficacia, y la implementación de



sistemas de filtración y reciclado de las aguas industriales y de equipos de oxidación térmica con recuperación de calor para reducir las emisiones de COV.

Por último, el transportista de Aristec Surfaces LLC en Europa garantiza el reciclado del agua empleada, utiliza energía solar en los almacenes y sus camiones funcionan con gas.

## CALIDAD MEDIO-AMBIENTAL EN INTERIORES

AVONITE® ha obtenido la certificación «Indoor Advantage Gold» de SCS Global Services y ha conseguido la calificación A+ por la conformidad del material a la normativa francesa que regula la emisión de compuestos orgánicos volátiles y de sustancias CMR.

## REDUCCIÓN DERESIDUOS

El programa **RIGHT SIZE** es otro componente clave de nuestra política relativa al diseño sostenible. La posibilidad de elegir el formato que mejor se adapta a sus proyectos optimiza el consumo del material que realmente necesita.

## AHORRO DE ENERGÍA

Históricamente, no es una coincidencia que optemos por trabajar con la tecnología de moldeado por colada continua de doble cinta. Al contar con un sistema simétrico de calentamiento y enfriado, no utilizar disolvente y reducir los residuos al mínimo, esta tecnología de fabricación es una de las más respetuosas con el medio ambiente.

Nuestros esfuerzos más recientes para ahorrar energía incluyen la actualización de los controles de la caldera y la eliminación de un generador de gas inerte en nuestra planta de Belen (Nuevo México, EE.UU.), y la instalación de un nuevo sistema de nitrógeno, que ha aumentado la eficacia energética y reducido las emisiones. En nuestra planta de Florence (Kentucky, EE.UU.) hemos cambiado todo el sistema de iluminación a la tecnología LED, con lo que hemos reducido el consumo eléctrico.

Líder certificado:



# NUESTRA SELECCIÓN DE COLORES

Ya se trate de la sencilla elegancia de Altitude, la profundidad del Summit, la inimitable textura de Sandstorm, la pureza de Ice White o la vitalidad de Mango, AVONITE® dispone de una gama de colores que abarca desde los clásicos de siempre a las últimas tendencias.

Según sea el clima, la orientación y la aplicación, AVONITE® recomienda 7 colores para los usos en exteriores (que en lo sucesivo, aparecen destacados con una Δ). Ofrecen una resistencia ΔE 5 a los rayos UV, y presentan una pérdida de brillo inferior al 40% en los acabados mate.

## GRUPO DE PRECIOS 0

Δ



8090 Snowfall

## GRUPO DE PRECIOS 1

Δ



8256 Polaris



8066 Porcelain

Δ



8026 Super White

Δ



8016 White

Δ



8106 Ivory

Δ



8024 Crème

Δ



8010 Bone

## GRUPO DE PRECIOS 2



8292 Cloud



8231 Dove Grey

D



8280 Smoke

D



8272 Café au Lait

D



8268 Mango



8258 Antique Blue

D



8284 Azul

D



8248 Fuego

## GRUPO DE PRECIOS 4



8206 Alpine Shimmer



7749 Mellow



7817 Harland



7856 Dove Shimmer

D



7830 Bronze



7820 Star Shine

D



9024 Night Shadow

D

## GRUPO DE PRECIOS 5



7848 Snow Mist



9173 Riverside



9017 Savor



7790 Galactic Ice



9119 Nordic



9012 Aspen

D



4310 Coastline

7842  
New Concrete

9010 Stormy Gray



4312 Alaskan Stone



7849 Industrial

D



9117 Kokoura



9015 Artica



7810 Malt



9036 Sandstorm



9037 High Desert

7857  
Vintage Concrete

7738 Storm

# ¡NOVEDAD! ENRICHED COLOUR TECHNOLOGY

Aristech Surfaces LLC innova con una nueva formulación del material AVONITE®: Enriched Colour Technology proporciona un color más intenso, a la vez que sus propiedades mecánicas mejoradas refuerzan la resistencia a los roces\*. Enriched Colour Technology está disponible en el color Eclipse.

\*Los colores producidos mediante esta tecnología son, sin embargo, más frágiles que los colores con menos pigmentos y siguen teniendo la clasificación D.



**NUESTRA PALABRA CLAVE ES FLEXIBILIDAD. ENDOS SEMANAS, LE ENVIAREMOS UNA MUESTRA, LA CANTIDAD DE PEDIDO MÍNIMO Y UN PRESUPUESTO PARA SU COLOR PERSONALIZADO. TRABAJAR CON NOSOTROS ES ASÍ DE SENCILLO.**

GRUPO DE PRECIOS 3



8064 Ice White

8298 Ice Blue

8240 Eclipse

## ¿ALGÚN PROYECTO EN CURSO?

Solicite muestras gratuitas de sus colores favoritos en [www.aristechsurfaces.com/avonite](http://www.aristechsurfaces.com/avonite), o pida que le visite un experto de AVONITE®.

GRUPO DE PRECIOS 6



7728 Relic

7502 Avalanche

7501 Moon Crystal

7746 Cloud Burst

9125 Black Coral

7509 Seaside

7724 Creek Rock

7747 Stony Peak

9137 Casablanca

GRUPO DE PRECIOS 7



4330 Honey Crunch 7710 Gulf Coast

9144 Palermo

7503 Morning Tundra

7506 River's Edge

7735 Dark Roast



8908 Calm



8901 Altitude



8909 Unwind



8904 Morning Mist



8905 Summit



8903 Torrent

Las tonalidades que figuran en esta doble página pueden ser ligeramente distintas de las reales. Para mayor seguridad, elija siempre con una muestra a la vista.

△ Colores recomendados para uso exterior.

D Estos colores intensos son más propensos que los colores claros a que sean apreciables las rayaduras, el polvo, las asperezas y los signos de desgaste normal. Por lo tanto, no se recomienda utilizar estos colores para una finalidad comercial ni residencial que someta al material a un uso intensivo, ni para una instalación horizontal. La garantía de AVONITE® no cubre estos colores en el caso de reclamaciones debidas a rayaduras o a signos de desgaste normal.

♻ Contenido de material reciclado  
Los colores que llevan este símbolo incorporan material reciclado, por lo que pueden ayudar a obtener créditos adicionales en el contexto de la acreditación LEED de un edificio.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## ESO NO ES TODO...

El programa **RIGHT SIZE** de AVONITE® ofrece 18 formatos de placa, para **TODOS** los colores\*, a condición de que se pida una cantidad mínima y con un plazo de fabricación de seis semanas.

Para recibir la lista de los formatos y las condiciones de venta, o para solicitar cualquier otra información, póngase en contacto con nosotros en

[WWW.ARISTECHSURFACES.COM/AVONITE](http://WWW.ARISTECHSURFACES.COM/AVONITE)

## TAMAÑO DE LAS PLACAS

La flexibilidad de AVONITE® se basa, sobre todo, en sus 9 formatos de placa, disponibles en nuestros almacenes europeos.

GROSOR (en mm)	DIMENSIONES (en mm)	COLORES DISPONIBLES
3	an. 762 x lar. 3658	8091 Snowfall
	an. 1372x lar. 3048	8091 Snowfall
6	an. 762 x lar. 3658	8090 Snowfall
9	an. 762 x lar. 3658	8090 Snowfall
	an. 1370x lar. 3658	8090 Snowfall
12	an. 762 x lar. 3658	Todos los colores*
	an. 914 x lar. 3658	8901 Altitude 8903 Torrent 8904 Morning Mist 8905 Summit 8908 Calm 8909 Unwind
	an. 1372x lar. 3658	8064 Ice White 8298 Ice Blue 8090 Snowfall 8256 Polaris
	an. 1524x lar. 3658	8090 Snowfall

\*Excepto los colores 8064 Ice White, 8298 Ice Blue, 8901 Altitude, 8903 Torrent, 8904 Morning Mist, 8905 Summit, 8908 Calm y 8909 Unwind.

El hospital universitario de Lausana (Suiza) ha elegido AVONITE® para el revestimiento de sus bancos.  
**AVONITE® Ivory 8106**

Diseñador: Belandscape Switzerland  
Fabricante: Rosskopf + Partner AG  
Fotógrafo: Laurent Essig / David Lorient



## CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

Para determinar la resistencia química y a las manchas, la superficie se somete a reactivos químicos durante 16 horas\*. Una vez transcurrido el plazo de 16 horas, los reactivos se retira.

### RESISTENCIA A LAS MANCHAS

La resistencia a las manchas se mide según los efectos bajo la superficie. Los siguientes reactivos no presentan efectos duraderos en la superficie de las planchas AVONITE®, con arreglo a las pruebas de lavabilidad y resistencia a las manchas de la norma ISFA 2-01.

- Aceite de oliva
- Aceite de pino
- Aceite mineral
- Aceite vegetal
- Acetato de butilo
- Acetato de metilo
- Acetona
- Ácido acético (10%)
- Ácido cítrico (10%)
- Acondicionador corporal B-4
- Agua destilada
- Agua oxigenada
- Alcohol etílico (90%)
- Alcohol isopropílico (90%)
- Amoniaco doméstico
- Azúcar (sacarosa)
- Betún negro
- Bolsa húmeda de té Pekoe
- Butanol
- Butanona
- Café instantáneo
- Cloruro de cinc (10%)
- Cupra Ammonia
- Detergente para lavavajillas
- Dibutil éter
- Etanol
- Fosfato trisódico (5%)
- Gasolina
- Iodopovidona (10%)
- Ketchup
- Lavavajillas líquido
- Lejía (de grado doméstico)
- Lejía doméstica
- Limpiador de esmalte para las uñas
- Mercromina (2%)
- Metanol
- Mina de lápiz
- Mostaza amarilla
- Nafta
- Naranja de metilo (1%)
- Pintura de cera
- Rojo de metilo (1%)
- Rotulador permanente
- Salsa de soja
- Sangre de cerdo
- Solución de agua oxigenada (3%)
- Solución de sosa (1-2%)
- Sulfato de sodio (10%)
- Tinta de bolígrafo
- Tolueno
- Vinagre
- Vino
- Xileno
- Zumo de limón
- Zumo de tomate

### RESISTENCIA QUÍMICA

La resistencia química es una forma de medir los cambios visibles de la superficie. Los siguientes reactivos no presentan efectos duraderos en la superficie de las planchas de Solid Surface acrílico AVONITE®.

- Aceite de oliva
- Aceite de pino
- Aceite mineral
- Aceite vegetal
- Acelerador de corrección de mordida (2% de eugenol)
- Acelerador de registro de mordida (2% de eugenol)
- Acetato amílico
- Acetato de butilo
- Acetato de etilo
- Acetato de metilo
- Acetona
- Ácido acético (10%)
- Ácido cítrico (10%)
- Ácido nítrico (6%)
- Ácido perclórico
- Ácido pícrico
- Ácido úrico
- Acondicionador corporal B-4
- Agua destilada
- Agua oxigenada
- Alcohol amílico
- Alcohol etílico (90%)
- Alcohol isopropílico (90%)
- Amoniaco (10%)
- Amoniaco aromático
- Azúcar (sacarosa)
- Azul de eosina AG (5%)
- Base de registro de mordida
- Betún negro
- Bisulfato de sodio
- Bolígrafo
- Bolsa húmeda de té Pekoe
- Butanol
- Butanona
- Café
- Café instantáneo
- Cemento dental de sílice (líquido)
- Cloruro de cinc (10%)
- Cupra Ammonia
- Detergentes sin jabón
- Dibutil éter
- Etanol
- Fosfato trisódico (5%)
- Gasolina
- Hexano
- Hidróxido amónico (28%)
- Hipoclorito de sodio (5%)
- Iodopovidona (10%)
- Jabones domésticos
- Ketchup
- Lavavajillas líquido (Cascade)
- Lavavajillas líquido (Dawn)
- Lejía (de grado doméstico)
- Limpiador de esmalte para las uñas
- Mercromina (2%)
- Metanol
- Mina de lápiz
- Mostaza amarilla
- Nafta
- Naftaleno (nafta)
- Naranja de acridina
- Naranja de metilo (1%)
- Nitrato de plata (10%)
- Orina
- Pintura de cera
- Rojo de metilo (1%)
- Rotulador permanente
- Sal (cloruro de sodio)
- Salsa de soja
- Sangre
- Sangre de cerdo
- Solución de agua oxigenada (3%)
- Solución de Betadine
- Solución de hidróxido de sodio (<10%)
- Solución de sosa (1-2%)
- Sulfato de sodio (10%)
- Té
- Tolueno
- Urea (6%)
- Vinagre
- Vino
- Violeta de genciana AG
- Xileno
- Zumo de limón
- Zumo de tomate

Debe evitarse el contacto prolongado de las planchas AVONITE® con los siguientes reactivos. Estos productos pueden producir alteraciones difíciles de eliminar en la superficie de las planchas:

- Mezcla de registro de mordida (50/50),
- adhesivo dental Dry-Bond,
- Eosina azul de metileno,
- ácido clorhídrico >20%,
- esmalte de uñas,
- ácido nítrico >25%,
- solución de hidróxido de sodio >25%,
- ácido sulfúrico >25%.

\*Aunque el plazo de 16 horas es el estándar en los procedimientos de pruebas, se recomienda retirar los productos químicos lo antes posible para evitar posibles daños a la superficie.



# ¡NOVEDAD!

## LA COLECCIÓN DE ELEMENTOS SANITARIOS ACRÍLICOS AVONITE®

Aristech Surfaces LLC ofrece una gama eficaz de 12 fregaderos, 45 lavabos, 2 bañeras y 4 platos de ducha, para todos los usos: comerciales o residenciales, y que adoptan numerosas formas: ovaladas, cuadradas, rectangulares o curvas. Gracias a unos modelos clásicos que no pasan de moda en unas instalaciones con un estilo perdurable, la colección reivindica un estilo sencillo y depurado.



Líder certificado:



**Oficinas centrales en Europa**  
**ARISTECH SURFACES LLC**  
info.europe@aristechsurfaces.com

**Oficinas centrales mundiales**  
**ARISTECH SURFACES LLC**  
7350 Empire Drive  
Florence KY 41042  
USA  
T +1.800.354.9858

Localice a su distribuidor más cercano en:  
**[WWW.ARISTECHSURFACES.COM/AVONITE](http://WWW.ARISTECHSURFACES.COM/AVONITE)**



AVONITE® y Advanc3® son marcas comerciales registradas de Aristech Surfaces LLC. Todas las demás marcas comerciales y nombres de productos son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus respectivos propietarios. La información contenida en este folleto se proporciona únicamente a título informativo y se puede modificar en cualquier momento sin necesidad de notificación previa.  
©2020 Aristech Surfaces LLC. Reservados todos los derechos.